

Ausgleich-Stellfüße

Stahl / Edelstahl

AUSFÜHRUNG

Form

- A: ohne Kontermutter
- B: mit Kontermutter

Ausführung in Stahl

Stahl ST

verzinkt, blau passiviert

Ausführung in Edelstahl nichtrostend NI

Edelstahl nichtrostend, 1.4301

INFORMATION

Ausgleich-Stellfüße GN 360 werden beim Aufstellen von Maschinen und Anlagen zum Nivellieren und zum Ausgleich eventuell auftretender Neigungswinkel eingesetzt.

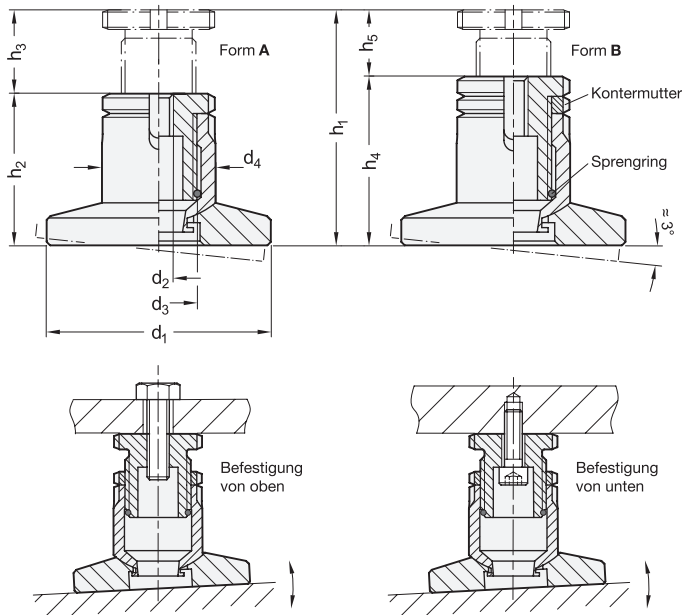
Zur Befestigung von unten kann das Gewinde d₂ auch als Durchgangsbohrung genutzt werden. Über das Feingewinde d₃ ist eine präzise Ein- bzw. Nachstellung mittels DIN 1810 (siehe Seite 994) Hakenschlüssel möglich. Ein Sprengring begrenzt den max. Verstellweg.

ZUBEHÖR

- Hakenschlüssel DIN 1810 (siehe Seite 994)
(Artikel-Nr. siehe Tabelle)

TECHNISCHE INFORMATION

- Edelstahl-Eigenschaften (siehe Seite A26)



GN 360

Artikelnummer	d1 Auflage- teller d1 = d4	d1 Auflage- teller d1 > d4	d2	h1 max.	d3	d4	h2 min.	h3 Verstell- bereich	h4 min.	h5 Verstell- bereich	Statische Last F in kN	Artikelnr. Haken- schlüssel	⚖
GN 360-40-M10-69-A-ST	40	-	M 10	69	M 28 x 1,5	40	53	16	-	-	100	DIN 1810-A40-42	390
GN 360-40-M10-86-A-ST	40	-	M 10	86	M 28 x 1,5	40	62	24	-	-	100	DIN 1810-A40-42	460
GN 360-79-M10-69-A-ST	-	79	M 10	69	M 28 x 1,5	40	53	16	-	-	100	DIN 1810-A40-42	730
GN 360-79-M10-86-A-ST	-	79	M 10	86	M 28 x 1,5	40	62	24	-	-	100	DIN 1810-A40-42	815
GN 360-52-M12-80-A-ST	52	-	M 12	80	M 36 x 1,5	52	61	19	-	-	125	DIN 1810-A52-55	825
GN 360-52-M12-103-A-ST	52	-	M 12	103	M 36 x 1,5	52	73	30	-	-	125	DIN 1810-A52-55	975
GN 360-99-M12-80-A-ST	-	99	M 12	80	M 36 x 1,5	52	61	19	-	-	125	DIN 1810-A52-55	1425
GN 360-99-M12-103-A-ST	-	99	M 12	103	M 36 x 1,5	52	73	30	-	-	125	DIN 1810-A52-55	1595
GN 360-65-M16-112-A-ST	65	-	M 16	112	M 45 x 1,5	65	82	30	-	-	225	DIN 1810-A65-70	1665
GN 360-65-M16-148-A-ST	65	-	M 16	148	M 45 x 1,5	65	100	48	-	-	225	DIN 1810-A65-70	2048
GN 360-119-M16-112-A-ST	-	119	M 16	112	M 45 x 1,5	65	82	30	-	-	225	DIN 1810-A65-70	2880
GN 360-119-M16-148-A-ST	-	119	M 16	148	M 45 x 1,5	65	100	48	-	-	225	DIN 1810-A65-70	3260
GN 360-40-M10-69-B-ST	40	-	M 10	69	M 28 x 1,5	40	-	-	59	10	100	DIN 1810-A40-42	418
GN 360-40-M10-86-B-ST	40	-	M 10	86	M 28 x 1,5	40	-	-	68	18	100	DIN 1810-A40-42	480
GN 360-79-M10-69-B-ST	-	79	M 10	69	M 28 x 1,5	40	-	-	59	10	100	DIN 1810-A40-42	755
GN 360-79-M10-86-B-ST	-	79	M 10	86	M 28 x 1,5	40	-	-	68	18	100	DIN 1810-A40-42	840
GN 360-52-M12-80-B-ST	52	-	M 12	80	M 36 x 1,5	52	-	-	69	11	125	DIN 1810-A52-55	897
GN 360-52-M12-103-B-ST	52	-	M 12	103	M 36 x 1,5	52	-	-	80	23	125	DIN 1810-A52-55	1460
GN 360-99-M12-80-B-ST	-	99	M 12	80	M 36 x 1,5	52	-	-	69	11	125	DIN 1810-A52-55	1498
GN 360-99-M12-103-B-ST	-	99	M 12	103	M 36 x 1,5	52	-	-	80	23	125	DIN 1810-A52-55	1645
GN 360-65-M16-112-B-ST	65	-	M 16	112	M 45 x 1,5	65	-	-	90	22	225	DIN 1810-A65-70	1758
GN 360-65-M16-148-B-ST	65	-	M 16	148	M 45 x 1,5	65	-	-	108	40	225	DIN 1810-A65-70	2145
GN 360-119-M16-112-B-ST	-	119	M 16	112	M 45 x 1,5	65	-	-	90	22	225	DIN 1810-A65-70	2980
GN 360-119-M16-148-B-ST	-	119	M 16	148	M 45 x 1,5	65	-	-	108	40	225	DIN 1810-A65-70	3360

GN 360-NI

STAINLESS STEEL

Description	d1 Auflage- teller d1 = d4	d1 Auflage- teller d1 > d4	d2	h1 max.	d3	d4	h2 min.	h3 Verstell- bereich	h4 min.	h5 Verstell- bereich	Statische Last F in kN	Artikelnr. Haken- schlüssel	⚖
GN 360-40-M10-69-A-NI	40	-	M 10	69	M 28 x 1,5	40	53	16	-	-	70	DIN 1810-A40-42	390
GN 360-40-M10-86-A-NI	40	-	M 10	86	M 28 x 1,5	40	62	24	-	-	70	DIN 1810-A40-42	460
GN 360-79-M10-69-A-NI	-	79	M 10	69	M 28 x 1,5	40	53	16	-	-	70	DIN 1810-A40-42	730
GN 360-79-M10-86-A-NI	-	79	M 10	86	M 28 x 1,5	40	62	24	-	-	70	DIN 1810-A40-42	825
GN 360-52-M12-80-A-NI	52	-	M 12	80	M 36 x 1,5	52	61	19	-	-	85	DIN 1810-A52-55	815
GN 360-52-M12-103-A-NI	52	-	M 12	103	M 36 x 1,5	52	73	30	-	-	85	DIN 1810-A52-55	975
GN 360-99-M12-80-A-NI	-	99	M 12	80	M 36 x 1,5	52	61	19	-	-	85	DIN 1810-A52-55	1425
GN 360-99-M12-103-A-NI	-	99	M 12	103	M 36 x 1,5	52	73	30	-	-	85	DIN 1810-A52-55	1595
GN 360-65-M16-112-A-NI	65	-	M 16	112	M 45 x 1,5	65	82	30	-	-	155	DIN 1810-A65-70	1665
GN 360-65-M16-148-A-NI	65	-	M 16	148	M 45 x 1,5	65	100	48	-	-	155	DIN 1810-A65-70	2048
GN 360-119-M16-112-A-NI	-	119	M 16	112	M 45 x 1,5	65	82	30	-	-	155	DIN 1810-A65-70	2880
GN 360-119-M16-148-A-NI	-	119	M 16	148	M 45 x 1,5	65	100	48	-	-	155	DIN 1810-A65-70	3260
GN 360-40-M10-69-B-NI	40	-	M 10	69	M 28 x 1,5	40	-	-	59	10	70	DIN 1810-A40-42	418
GN 360-40-M10-86-B-NI	40	-	M 10	86	M 28 x 1,5	40	-	-	68	18	70	DIN 1810-A40-42	480
GN 360-79-M10-69-B-NI	-	79	M 10	69	M 28 x 1,5	40	-	-	59	10	70	DIN 1810-A40-42	755
GN 360-79-M10-86-B-NI	-	79	M 10	86	M 28 x 1,5	40	-	-	68	18	70	DIN 1810-A40-42	840
GN 360-52-M12-80-B-NI	52	-	M 12	80	M 36 x 1,5	52	-	-	69	11	85	DIN 1810-A52-55	897
GN 360-52-M12-103-B-NI	52	-	M 12	103	M 36 x 1,5	52	-	-	80	23	85	DIN 1810-A52-55	1460
GN 360-99-M12-80-B-NI	-	99	M 12	80	M 36 x 1,5	52	-	-	69	11	85	DIN 1810-A52-55	1498
GN 360-99-M12-103-B-NI	-	99	M 12	103	M 36 x 1,5	52	-	-	80	23	85	DIN 1810-A52-55	1645
GN 360-65-M16-112-B-NI	65	-	M 16	112	M 45 x 1,5	65	-	-	90	22	155	DIN 1810-A65-70	1758
GN 360-65-M16-148-B-NI	65	-	M 16	148	M 45 x 1,5	65	-	-	108	40	155	DIN 1810-A65-70	2145
GN 360-119-M16-112-B-NI	-	119	M 16	112	M 45 x 1,5	65	-	-	90	22	155	DIN 1810-A65-70	2980
GN 360-119-M16-148-B-NI	-	119	M 16	148	M 45 x 1,5	65	-	-	108	40	155	DIN 1810-A65-70	3360

